



ООО «Глинвед Раша»

ул. Губкина, 14, офис 32-33
117312, Москва, Россия
Тел. +7 (495) 748-0889
Факс +7 (495) 748-5339
www.glynwed.ru

Кому: Генеральному директору
ООО "АДС Инком"
Ведьгуну Данилу Александровичу

Копия:

Дата: 02.07.2009 г.

№ исх.: 01-220

Кол-во стр.: 1

Приложений: 2

На Ваш запрос относительно возможности соединения труб из ПЭ-НД с трубами из ПП методом электромужфтовой сварки сообщаем следующее.

Оба пластиковых материала (ПЭ-НД и ПП) являются термопластичными и могут быть сварены с аналогичным материалом методом электромужфтовой сварки. При этом они обладают разными между собой термическими свойствами: разные коэффициенты текучести расплава, разные температуры сварки (ПЭ-НД = 180÷220°C, ПП = 250÷270°C) и разная способность к диффузии. В связи с этим изделия для электромужфтовой сварки и оборудование для ее проведения имеют принципиально разные (для ПЭ-НД и ПП) параметры и настройки.

Традиционными методами обеспечения переходов между трубами из материалов ПЭ-НД и ПП являются обжимные фитинги (например, производства фирмы STRAUB – см. Приложение), фланцевые соединения, резьбовые соединения (например, MUN(M), WUN(M), UAN(M) марки FRIALEN®).

По всем вопросам остаемся в Вашем распоряжении.

ООО "Глинвед Раша"

Александров Д.А.
Менеджер по маркетингу и сбыту

E-mail: Dmitry.Alexandrov@glynwed.ru
Internet: www.glynwed.ru
Тел.: (495) 748-0889 (д.125)